



technology<sup>®</sup>  
& service

CNC MACHINERY

## TECHNOLOGY & SERVICE

Il 2020 inaugura una nuova era per l'impresa Torielli di Vigevano: l'azienda diventa **Technology & Service**.

Dopo aver segnato la storia del settore calzaturiero, Torielli cambia nome e inaugura il capitolo **Technology & Service** in una prospettiva di continuità con il passato e con le radici imprenditoriali dell'azienda.

Per rispondere in modo dinamico ai cambiamenti di un mercato sollecitato da profonde trasformazioni e dalle nuove esigenze dei clienti che chiedono maggiore flessibilità, minor costi e risposte tempestive, la società si struttura in due dipartimenti: **Shoe Engineering** e **CNC Machinery**.



## CNC MACHINERY

Il dipartimento **CNC Machinery**, nasce con lo scopo di vendere e installare, sull'intero territorio Italiano, **macchine a CNC**, garantendo una costante assistenza nella fase di post-vendita.

È in grado di garantire l'importazione di una serie di **centri di lavoro** di provenienza taiwanese di ottima qualità e competitivi nel prezzo. Dispone, inoltre, di **personale tecnico specializzato** in grado di assicurare interventi per assistenza ai clienti entro le 24/36 ore dalla chiamata.

Il personale specializzato **Technology & Service - CNC Machinery**, esegue anche corsi di formazione agli utilizzatori finali dei propri centri di lavoro.

Vengono proposti **centri di lavoro** di grande solidità e di ottima qualità, molto interessanti per l'elevato rapporto qualità/prezzo, costruiti in stretta collaborazione con il costruttore, partecipando sia alla realizzazione progettuale sia alla fase esecutiva, mantenendo, in questo modo, un ampio controllo qualitativo del prodotto.

L'obiettivo primario della **Technology & Service - CNC Machinery** è fornire alla clientela, tramite una gestione efficiente e personale qualificato, servizi di qualità, offrendo un ottimo supporto sia commerciale sia di post-vendita al fine di garantire affidabilità alla clientela e soddisfare le specifiche esigenze di ciascun utilizzatore.

Seguire con cura il servizio di assistenza tecnica e commerciale è il nostro impegno quotidiano che, grazie all'esperienza accumulata lavorando con centinaia di aziende, ci ha contraddistinti per la capacità di essere un partner veramente collaborativo e professionale.



# LEADYANG

Professional Technique & Service



## V 8 ÷ 12

Centro di lavoro verticale con tavola a croce e guide lineari.

Corse assi x da 850 a 1.200 mm  
Corse assi y 600 mm  
Corse assi z 600 mm

Mandrino  
› trascinato  
› diretto  
› elettromandrino

Giri da 10.000 a 24.000 giri/min  
Attacco ISO / BT 40  
Rapidi 40 m/min  
Avanzamenti da 12 a 20 m/min  
Magazzino 24 / 30 / 36 posti



## VMC 147 ÷ 218

Centro di lavoro verticale con tavola a croce e guide piane in turcite / lineari.

Corse assi x da 1.400 a 2.100 mm  
Corse assi y da 700 a 870 mm  
Corse assi z da 650 a 700 mm

Mandrino  
› trascinato  
› diretto  
› cambio gamma

Giri 6 / 8 / 10 / 12 / 15.000 giri/min  
Attacco ISO / BT 40-50  
Rapidi da 16 a 24 m/min  
Avanzamenti 12 m/min  
Magazzino 24 / 30 / 32 / 36 posti



## VU500EX

Centro di lavoro verticale con tavola rotobasculante.

Corse assi 750 x 580 x 580 mm  
Tavola 410 mm  
Max Ø rotante 730 mm

Mandrino  
› diretto  
› elettromandrino

Giri 12 / 15 / 20 / 24.000 giri/min  
Attacco ISO / BT 40  
Rapidi 40 m/min  
Avanzamenti 12 m/min  
Magazzino 24 / 30 / 32 / 36 posti

# FullLand®



## GLG 610 ÷ 2590

Centro di lavoro verticale con tavola a croce e guide lineari.

Corse assi x da 610 a 2.500 mm  
Corse assi y da 460 a 900 mm  
Corse assi z da 480 a 730 mm

Mandrino  
› trascinato  
› diretto  
› elettromandrino

Giri da 10.000 a 30.000 giri/min  
Attacco ISO / BT 30 - 40 - 50  
Rapidi da 24 a 48 m/min  
Avanzamenti da 10 a 20 m/min  
Magazzino 24 / 30 / 32 / 40 posti



## GMC 860 ÷ 2090

Centro di lavoro verticale con tavola a croce e guide piane in turcite.

Corse assi x da 860 a 2.000 mm  
Corse assi y da 480 a 900 mm  
Corse assi z da 500 a 710 mm

Mandrino  
› trascinato  
› diretto  
› elettromandrino

Giri da 6.000 a 30.000 giri/min  
Attacco ISO / BT 40 - 50  
Rapidi da 15 a 24 m/min  
Avanzamenti 10 m/min  
Magazzino 24 / 30 / 32 / 40 posti



## DMU 650 SR

Centro di lavoro verticale con tavola rotobasculante.

Corse assi 620 x 520 x 400 mm  
Tavola 650 mm  
Assi Rot./Bas. 360° / -50° +110°

Mandrino  
› diretto  
› elettromandrino

Giri da 12.000 a 24.000 giri/min  
Attacco ISO / BT 40  
Rapidi 36 m/min  
Avanzamenti 15 m/min  
Magazzino 30 / 50 posti



## TW800

Centro di lavoro verticale con tavola a croce e guide lineari a rulli.

**Corse assi** 850 x 460 x 480 mm  
**Tavola** 1.000 x 460 mm

**Mandrino** › a cinghia  
› diretto

**Giri** 10 / 12 / 15.000 giri/min  
**Potenza** 7,5 / 11 kW  
**Attacco** ISO / BT 40  
**Rapidi** 36 / 48 m/min  
**Avanzamenti** 12 m/min  
**Magazzino** 24 / 30 posti



## TW1268

Centro di lavoro verticale con tavola a croce e guide piane in turcite.

**Corse assi** 1.250 x 680 x 620 mm  
**Tavola** 1.500 x 600 mm

**Mandrino** › a cinghia  
› cambio gamma

**Giri** 10 / 12.000 giri/min  
**Potenza** 15 / 18,5 kW  
**Attacco** ISO / BT 40  
**Rapidi** 32 m/min  
**Avanzamenti** 12 m/min  
**Magazzino** 24 / 32 / 40 posti



## TW1364

Centro di lavoro verticale con tavola a croce e guide lineari a rulli.

**Corse assi** 1.300 x 650 x 640 mm  
**Tavola** 1.450 x 620 mm

**Mandrino** › a cinghia  
› diretto

**Giri** 10 / 12 / 15.000 giri/min  
**Potenza** 15 / 18,5 kW  
**Attacco** ISO / BT 40  
**Rapidi** 30 m/min  
**Avanzamenti** 12 m/min  
**Magazzino** 24 / 32 / 40 posti



## TW2260VCT

Centro di lavoro verticale con montante mobile e guide lineari a rulli.

**Corse assi** 2.200 x 620 x 620 mm  
**Tavola** 2.500 x 600 mm

**Mandrino** a cinghia

**Giri** 10 / 12.000 giri/min  
**Potenza** 15 / 18,5 kW  
**Attacco** ISO / BT 40  
**Rapidi** 32 m/min  
**Avanzamenti** 12 m/min  
**Magazzino** 24 / 32 / 40 posti



## TW1480

Centro di lavoro verticale con tavola a croce e guide piane in turcite.

**Corse assi** 1.400 x 800 x 700 mm  
**Tavola** 1.600 x 700 mm

**Mandrino** › a cinghia  
› cambio gamma

**Giri** 8 / 10 / 12.000 giri/min  
**Potenza** 15 / 18,5 / 22 kW  
**Attacco** ISO / BT 40 - 50  
**Rapidi** 20 m/min  
**Avanzamenti** 10 m/min  
**Magazzino** 24 / 32 / 40 posti



## TW1100HV

Centro di lavoro verticale e orizzontale con tavola a croce e guide lineari a rulli.

**Corse assi** 1.100 x 685 x 660 mm  
**Tavola** 630 x 630 mm

**Mandrino** n° 2 mandrini diretti

**Giri** 12.000 giri/min  
**Potenza** 15 / 18,5 kW  
**Attacco** ISO / BT 40  
**Rapidi** 36 m/min  
**Avanzamenti** 15 m/min  
**Magazzino** 24 / 40 posti



## i 6 ÷ 9

Centro di lavoro gantry. Guide lineari a rulli per lavorazione di grafite.

Corse assi x	da 600 a 900 mm
Corse assi y	500 mm
Corse assi z	400 mm
Giri	da 12.000 a 20.000 giri/min
Attacco	ISO / BT 30 - 40

**Mandrino** direct drive / elettromandrino

Rapidi	da 48 a 60 m/min
Avanzamenti	10 m/min
Magazzino	12 / 16 / 24 posti



## B 11 ÷ 45

Centro di lavoro verticale a portale. Guide lineari a rulli.

Corse assi x	da 700 a 4.500 mm
Corse assi y	da 1.050 a 2.200 mm
Corse assi z	da 500 a 1.100 mm
Giri	da 10.000 a 24.000 giri/min
Attacco	ISO / BT 40 - 50

**Mandrino** direct drive / elettromandrino

Rapidi	da 16 a 30 m/min
Avanzamenti	da 12 a 20 m/min
Magazzino	30 / 48 / 60 / 90 posti



## H 400 ÷ 1250

Centro di lavoro orizzontale bi-pallet. Guide lineari a rulli.

Corse assi x	da 600 a 2.000 mm
Corse assi y	da 600 a 1.500 mm
Corse assi z	da 600 a 1.400 mm
Giri	da 6.000 a 15.000 giri/min
Attacco	ISO / BT 40 - 50

**Mandrino** direct drive 22 / 26 kW

Rapidi	da 30 a 48 m/min
Avanzamenti	20 m/min
Magazzino	40 / 60 / 90 / 120 posti



## DH

Centro di lavoro verticale a portale a 5 assi. Guide lineari a rulli (tavola rotobasculante).

Corse assi x	da 600 a 2.000 mm
Corse assi y	da 600 a 1.200 mm
Corse assi z	da 350 a 800 mm
Giri	da 8.000 a 30.000 giri/min
Attacco	ISO / BT 40 - 50

**Mandrino** direct drive 18,5 / 22 kW

Rapidi	30 m/min
Avanzamenti	12 m/min
Magazzino	24 / 32 / 40 / 60 posti



## FS-PC / DX-LG-FG

Centro di lavoro verticale a portale con guide piane in turcite / lineari a rulli.

Corse assi x	da 2.200 a 10.200 mm
Corse assi y	da 1.600 a 2.600 mm
Corse assi z	da 800 a 1.000 mm
Giri	da 4.500 a 6.000 giri/min
Attacco	ISO / BT 50

**Mandrino** cambio gamma 22 / 26 kW

Rapidi	da 12 a 24 m/min
Avanzamenti	10 m/min
Magazzino	24 / 32 / 40 / 60 / 120 posti



## V

Centro di lavoro verticale a portale a 5 assi. Guide lineari a rulli con testa birotativa.

Corse assi x	da 3.200 a 10.200 mm
Corse assi y	da 3.100 a 3.400 mm
Corse assi z	da 1.000 a 1.500 mm
Giri	da 15.000 a 24.000 giri/min
Attacco	HSK63A - HSK100A

**Elettromandrino** 37 / 46 kW

Rapidi	20 m/min
Avanzamenti	10 m/min
Magazzino	24 / 32 / 40 / 60 posti



Technology & Service S.r.l.

Corso della Repubblica, 14 • 27029 Vigevano (Italia) • Tel. (+39) 0381.329777 • Fax (+39) 0381.329656  
sales@technologyandservice.com • www.technologyandservice.com